



Zone Industrielle

B.P. 6

67340 INGWILLER / FRANCE

☎ : 03 88 89 57 33 - Fax : 03 88 89 51 30

## KECK SPECIAL 911/15

**Base** : Colle base polyuréthane fabriquée à partir de résines synthétiques (artificielles) sélectionnées et formulées dans notre unité de production. Ces résines dissoutes dans des solvants cétoniques permettent d'obtenir des caractéristiques de collage particulièrement performantes et supérieures par rapport aux colles polyuréthane formulées à partir de résines traditionnelles rencontrées sur le marché.

**Application** : Ce produit est particulièrement indiqué pour le traitement des semelles EVA. Application sous forme de primaire pour préparer l'adhésion de la colle à souder type **KECK PUR 705 CH**.

Important : après encollage attendre 2 heures avant l'application de la colle PU **KECK PUR 705 CH**.

Cette colle permet également de souder directement des semelles TR après cardage. En raison de la très grande diversité des mélanges compound TR existant sur le marché il est essentiel que le contrôle de collage soit fait auparavant car un seul changement d'additif peut complètement modifier l'efficacité de collage.

### Caractéristiques techniques :

- résistance à la température,
- très bon comportement à l'hygrométrie.

**Mode d'emploi** : En cas de montée des plastifiants à la surface de la semelle (surtout en cas de stockage sur une longue durée) les semelles doivent être légèrement lavées avec le nettoyant 511 puis application de **KECK SPECIAL 911/15**

Les tiges seront enduites jusqu'à saturation avec **KECK PUR 705 CH** (avec 5 % de durcisseur). Avec des matériaux absorbants il est avantageux d'appliquer **KECK SPECIAL 911/15** 2 fois ou d'utiliser l'enduction **KECK PUR 910**.

Après un temps ouvert d'au moins 15 mn l'encollage doit être fait durant le pot-life avec réactivation de 70-80° C.

La pression doit être ajustée à la plasticité des matériaux semelles.

**Données techniques :**

1. Viscosité Brookfield : environ 1500 cps.
2. Densité : 0,935 g/cm<sup>3</sup>.
3. Nettoyant/diluant : solvant 229.
6. Classification : 3.1.
7. Point d'éclair : - 19° C.
8. Stockage : température ambiante.
9. Conditionnement : 12 l, 23 l, 28 l.

**Recommandations importantes :**

La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.