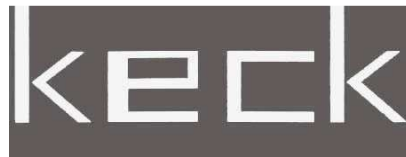


KECK CHIMIE S.A

Zone Industrielle – Rue du Wittholz

B.P. 6

67340 INGWILLER



☎ : 03 88 89 57 33 - Fax : 03 88 89 51 30 – e-mail : info@keck-chimie.fr

FICHE TECHNIQUE

SOLVANT POUR MOULES 300/132

Le solvant pour moules 300/132 peut être appliqué comme suit :

1. Les moules légèrement salis peuvent être directement nettoyés sur la machine comme suit : le solvant pour moules doit être appliqué dans les moules à l'aide d'une brosse et doit réagir pendant environ 15 minutes. Après cela les moules sont traités avec un chiffon sec et séchés avec de l'air comprimé jusqu'à ce qu'ils soient secs.

2. Les moules très salis doivent être sortis de la machine et mis dans un contenant rempli avec le solvant 300/132. Le solvant doit réagir pendant environ 1-2 heures, puis les moules sont sortis du bain, traités avec un chiffon sec et séchés avec de l'air comprimé jusqu'à ce qu'ils soient secs. Ce processus de nettoyage doit seulement être effectué avec des moules en métal, et pas avec des moules fabriqués en résine synthétique puisque ce traitement pourrait causer des dommages aux moules en résine synthétique.

2014

La qualité supérieure de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes, et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.