

SOLVANT DE NETTOYAGE A CHAUD 661

Application

Pour le nettoyage des vis d'injection de machine polyuréthane.

Mode d'emploi

Le solvant 661 sera chauffé dans un appareillage spécifique à bain d'huile équipé d'un thermostat à 140° C ou dans une friteuse.

Les vis d'injection encrassées seront entreposées durant 3 à 4 heures dans le solvant chauffé. Les résidus de PU seront quasiment décomposés et le reste des salissures sera enlevé à l'aide d'un jet d'eau et d'une brosse.

Les vis devront être entièrement sèches avant montage afin d'éviter tout défaut de coulée.

Le solvant de nettoyage à chaud est, d'après notre expérience, utilisable pendant un certain temps. Il suffit de veiller à tamiser régulièrement le produit afin d'enlever les impuretés.

Données techniques

- * *base* : solvant organique à point de fusion élevé
- * *densité* : 1,12 g/cm³
- * *classification dangereuse* : -
- * *point d'éclair* : -
- * *stockage* : frais et sec
- * *emballage* : 25 kg.

La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.