

## ENCRE SERIGRAPHIQUE 8970

### Application

L'encre sérigraphique 8970 est adaptée pour l'impression sur matériaux enduits PVC et PU. Elle se caractérise par une très bonne adhésion ainsi qu'une excellente résistance à l'abrasion.

### Mode d'emploi

La surface à imprimer doit être nettoyée de toute poussière ou saleté peu de temps avant l'impression à l'aide d'un nettoyant. Nous recommandons pour cette opération le **solvant Keck 561**. Un second nettoyage avec le **solvant 57** améliore les résultats parce qu'il permet d'ouvrir la surface et d'obtenir ainsi une meilleure adhésion de l'encre sérigraphique.

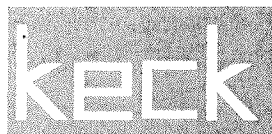
L'encre sérigraphique 8970 est ensuite mélangée avec le **durcisseur D33** aux proportions indiquées et appliquée à l'aide d'un tamis manuel ou mécanique à température ambiante (15 à 20° C).

**Proportions de mélange : 100 parts d'encre sérigraphique 8970**  
**20 parts de durcisseur D 33**  
**0 à 20 parts de diluant 79 (rapide) ou 309 (lent).**

Selon notre expérience, le pot-life de l'encre sérigraphique est d'environ 4 à 5 heures à température ambiante (15 à 20° C). On ne devrait pas mélanger plus d'encre sérigraphique avec du durcisseur que l'on ne peut utiliser durant ce laps de temps. (Attention : des températures ambiantes inférieures à 10° C augmentent la viscosité et entravent le processus d'impression).

Si l'encre sérigraphique épaisse durant son utilisation, ceci peut être réglé par l'addition de **diluant 309** ou **79**. La quantité à ajouter est de minimum 5 %, maximum 10 %. Une dilution trop importante provoque un temps de séchage plus long, des irritations sur le substrat de surface, la plastification du film de peinture et une différence de ton du coloris. Avant dilution, il faut s'assurer que l'encre sérigraphique 8970 ainsi que le durcisseur D 33 soient bien mélangés.

La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.



Le temps de séchage à température ambiante (15 à 20°C) est de 2-3 heures. Il peut être accéléré par l'apport de température. La température devrait être de maximum 50-60° C durant une période d'une heure maximum. (Attention : des températures ambiantes inférieures à 10° C stoppent la réaction de l'encre et du durcisseur, l'encre va rester poisseuse pendant un long moment.)

Un dernier essai pour s'assurer de l'adhésion devrait être réalisé après un temps de stockage des spécimens test de 5 jours à température ambiante.

### Données techniques

1. Base : pigments organiques et inorganiques, résines polyuréthane dissouts dans des solvants organiques.
2. Densité : 1.00 g/cm<sup>3</sup>
3. Classification dangereuse : 3.
4. Point d'éclair : + 43° C.
5. Stockage : frais et sec.
6. Conditionnement : 0,8 kg, 9 kg, 25 kg.

Nous ne pouvons donner aucune garantie pour toute autre application de l'encre sérigraphique.

La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.