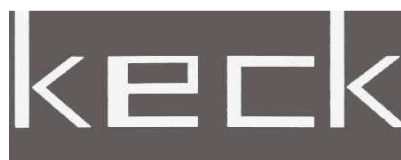


**KECK CHIMIE S.A**

Zone Industrielle – Rue du Wittholz

B.P. 6

67340 INGWILLER



☎ : 03 88 89 57 33 - Fax : 03 88 89 51 30 – e-mail : info@keck-chimie.fr

**Fiche technique****FOREGUM*****Matériau pour bouts souples***

<b>Produit</b>	<b>Épaisseur (*)</b>	<b>Tolérance</b>
FOREGUM 65	0,62 mm	± 0,05 mm
FOREGUM 80	0,80 mm	± 0,05 mm
FOREGUM 95	0,97 mm	± 0,05 mm

(\*) L'épaisseur correspond au renfort simple sans enduction thermo-adhésive.

**Caractéristiques**

La ligne FOREGUM est un tissu composite thermoplastique adapté pour les bouts souples. Les fabrications sont réalisées grâce à une technique particulière d'imprégnation sur un support en coton. Le produit fini est un tissu en coton enduit d'un film d'élastomères synthétiques type latex.

Les trois épaisseurs permettent de produire des bouts souples et élastiques utilisés pour divers usages. En choisissant l'épaisseur appropriée, ils peuvent être utilisés pour les chaussures homme, femme et enfant (en particulier pour les chaussures été).

FOREGUM montre une réelle souplesse lors du toucher, possédant une élasticité souple et d'excellentes propriétés de thermo-formage. Il résiste au processus de vieillissement.

<b>Version</b> (FOREGUM 65, 80, 95)	<b>Description</b>
<b>00</b>	Sans enduction thermo-adhésive
<b>0P</b>	Avec enduction un côté vinyle thermo-adhésif. Pour cuirs normaux.
<b>0W</b>	Avec enduction un côté thermo-adhésif PU (souple). Pour cuirs gras et synthétiques.

**Application**

La forme du bout doit être coupée de façon transversale (en référence à la plaque). Après biseautage de la partie la plus basse, le bout avec une enduction hot-melt doit être joint à la partie interne de la tige à travers une pression à chaud à une température de 130 - 160° C, pression de 3-4 bar durant 5 - 7 secondes suivant le type et l'épaisseur du cuir et du bout. Avant le montage de la chaussure, il est conseillé de préchauffer la tige afin de garder les matériaux souples.