

FICHE TECHNIQUE

GEMINI

Textile composite pour contreforts semi-rigides

Produit	Revêtement thermofusible	Epaisseur (*)	Tolérance
GEMINI 100	NN ou NL	1,15 mm	± 0,07 mm
GEMINI 115	NN ou NL	1,25 mm	± 0,07 mm
GEMINI 130	NN ou NL	1,40 mm	± 0,07 mm
GEMINI 140	NN ou NL	1,55 mm	± 0,07 mm

(*) La valeur de l'épaisseur inclus les 2 côtés du revêtement thermofusible de la colle.

Données techniques :

GEMINI est un matériau composite pour les contreforts semi-rigides.

La fabrication se fait à travers une technique d'imprégnation particulière sur du tissu en coton pur. Le résultat final consiste à avoir un tissu en coton recouvert de latex synthétiques élastomères.

Le GEMINI standard est fourni avec deux côtés de colle thermo-adhésive basé sur de la poudre polyuréthane thermofusible. Il convient pour les contreforts semi-rigides et est utilisé pour les chaussures femmes et hommes. Il résiste au vieillissement et a d'excellentes propriétés de thermoformage. Le GEMINI peut être utilisé dans la construction de contrefort préformés.

Il est particulièrement approprié pour les cuirs gras et les cuirs synthétiques.

Le côté incolore du tissu (c'est à dire celui avec le thermo-adhésif L avec réactivation à environ 70°C) doit être fixé face à la tige (où la chaleur de réactivation reçu est plus basse), pendant que le côté rose (c'est à dire celui avec le thermo-adhésif N avec réactivation à environ 100 °C) doit être positionné face à la doublure (où la chaleur de réactivation reçu est plus importante comme c'est le côté en contact direct avec la pression).

Mode d'emploi :

Le matériau doit être découpé transversalement.

Le matériau doit être galbé à 90-120°C durant 10-15 secondes à 3-4 bars. La température et le temps de pression sont en fonction du matériau utilisé. Le temps peut être réduit si la machine à galber possède un coussin chauffé.

Un préchauffage avant de fermer l'arrière des chaussures est recommandé.