

NYLON

Série de matériaux sans rupture en polyamide

Article (non fini)	Composition	Poids (g/m ²)	Tolérance	Finitions fournies
NYLON LIGHT	100% Polyamide	60	± 7 %	R,0S,0T3,TT6
NYLON STRONG	100% Polyamide	105	± 7 %	R,0S,0T3,TT6
NYLON SUPER STRONG	100% Polyamide	160	± 7 %	R,0S,0T3,TT6

Finitions fournies (un côté)
R (pas de finition en résine acrylique)
0S (auto-adhésif)
0T3- TT6 (film thermoadhésif à base d'EVA à haute adhérence)

↻ Données techniques

Les matériaux en polyamide sans rupture de la série **NYLON** sont conçus pour des applications spécifiques dans le secteur de la chaussure et du cuir. Ils sont tous disponibles en couleur blanche et noire et peuvent être produits avec ou sans film protecteur.

Ci-dessous les principales caractéristiques:

NYLON LIGHT: matériau anti-rupture avec résistance à la rupture moyenne

NYLON STRONG: matériau anti-rupture avec une bonne résistance à la rupture

NYLON SUPER STRONG: matériau anti-rupture avec une très bonne résistance à la rupture

Sur demande, un passage de finition en résine (R) convient pour bloquer la construction du tissu. Tous les types de tissus sont disponibles dans les versions avec une double couche de revêtement autoadhésif (SS) ou thermo-adhésif (TT3) ou (TT6).

↻ Application

Dans le cas des versions avec thermo-adhésif de type 0T3 ci-dessous, nous suggérons des températures et des temps optimaux pour la presse. Il est important de souligner que la température et le temps de pressage correct dépendent du poids du renforcement utilisé et du type de cuir.

Finitions fournies	Température de pression	Temps de pressage
0T3 – TT6	80 - 130° C	4 – 6 secondes

La version autocollante 0S convient à ceux qui ont besoin d'un positionnement simple avant de coudre.

Les informations contenues dans ce document sont basées sur nos connaissances techniques et notre expérience. Comme il incombe à l'utilisateur de déterminer si le produit convient à son usage personnel, il doit tester minutieusement toute application