

## TINTORETTO

### Matériaux composites extrudés pour les renforts de cuir

Produit	Effet	Epaisseur (*)	Tolérance
TINTORETTO 12/00	Souple	0,30 mm	± 0,05 mm
TINTORETTO 32/00	Souple	0,50 mm	± 0,05 mm
TINTORETTO 52/00	Souple	0,70 mm	± 0,05 mm
TINTORETTO 72/00	Souple	0,90 mm	± 0,05 mm

(\*) La valeur de l'épaisseur n'inclut pas d'enduction supplémentaire de colle thermofusible. L'augmentation de l'épaisseur pour chaque côté du revêtement est entre 0,05 mm et 0,08 mm.



#### Caractéristiques techniques

Les séries TINTORETTO sont des matériaux composites basés sur des polymères thermoplastiques fabriqués par un processus d'extrusion spécial (extrusion multi-couche).

Les séries TINTORETTO incluent le collage avec du polyester non tissé sur un côté de la couche coextrudée.

Le collage est obtenu par contact direct des tissus avec la masse fondue sortant de la tête de rabotage de l'extrudeuse.

Les séries TINTORETTO sont utilisées dans l'industrie du cuir en tant que renforts pour les sacs à main, les ceintures et la petite maroquinerie.

Les principales caractéristiques sont : la durabilité et la stabilité sous l'effet du temps (humidité, chaleur et froid), stabilité dimensionnelle par rapport à une action mécanique répétée (pliage), excellent thermoformage à chaud (entre 70° et 100°C), importantes caractéristiques de souplesse.

**Caractéristique exclusive d'excellente compatibilité avec des peintures à base d'eau qui permet une grande facilité de teinte au cœur de la coupe.**

Toutes les séries TINTORETTO vous permettent aussi de préparer facilement les opérations d'écroûtage et de lissage des bords. La présence d'un support polyester sur les deux côtés facilite l'utilisation de colle à base de latex naturel et synthétique.

*La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.*



Les versions standards offrent les revêtements suivants sur demande :

- Une couche de colle thermofusible base vinyle sur un ou sur les deux côtés (respectivement OP et PP)
- Une couche de colle thermofusible base polyuréthane sur un ou sur les deux côtés (respectivement ON et NN)
- Revêtement autocollante sur un côté uniquement (OS).



### Mode d'emploi

Les séries TINTORETTO peuvent être coupées dans tous les sens.

La colle thermofusible pour les renforts cuirs devrait être appliquée avec une presse chaude à une température de 90-120°C (colle thermo à base de polyuréthane) et à 100-150°C (colle thermo base EVA) à une pression de 3-4 bar pendant 10-15 secondes (cela dépend du cuir).

*La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.*