



ULTRABOND 900

Colle synthétique pour enduction de matériaux EVA et Polyoléfine



Caractéristiques techniques

	<u>Valeur</u>	<u>Tolérance</u>
ULTRABOND 900	Viscosité à 20° C	950 mPas ± 15%



Application

ULTRABOND 900 est une colle à base de résines élastomères et synthétiques, principalement utilisée pour le collage d'enveloppes naturelles et synthétiques sur des matériaux EVA, PE, PP et EP.

Elle est surtout utilisée pour l'enduction des talons compensés en EVA rigide, pour coller des contreforts PE/EVA sur des semelles secondes réalisées pour l'impression par injection et à insérer dans la semelle extérieure PE ou les premières en PP ou EVA.

ULTRABOND 900 est une colle à utiliser avec un pinceau, un rouleau ou par immersion (ceci uniquement pour les contreforts).

Elle peut également être utilisée en tant que primaire (sur les matériaux mentionnés) puis enduction avec une deuxième couche de colle polychloroprène.



Mode d'emploi

1. Mélangez soigneusement l'adhésif.
2. Poser l'adhésif sur les deux surfaces à coller.
3. Attendez 5 minutes pour laisser le solvant s'évaporer partiellement.
4. Joignez et presser uniformément.
5. Le collage est définitivement stabilisé après 1 - 2 jours

Si elle est utilisée en tant que primaire, attendre au moins 15-20 minutes puis appliquer sur les deux surfaces (enveloppe et matériau) une colle polychloroprène puis attendre au moins 10-15 minutes afin que les solvants puissent s'évaporer partiellement.

Joignez et presser uniformément.



Notes et commentaires

Viscosité: La viscosité est déterminée à l'aide d'un viscosimètre Brookfield RVF, aiguille RV3 et une vitesse de 20 t/m.

Stockage: **ULTRABOND 900** garde ses caractéristiques durant 12 mois sans modification substantielle de la viscosité si elle est gardée dans l'emballage d'origine bien fermé et stockée à une température comprise entre 15-25° C.

Nettoyage : Pour nettoyer des surfaces salies avec **ULTRABOND 900** ou la diluer utiliser le solvant 960.

Précautions : Le produit est inflammable. Pendant son utilisation, ne pas l'approcher d'une flamme ou d'étincelles. Aérer la pièce ou mieux encore utiliser un équipement d'extraction.

La qualité de nos produits est toujours constante, mais nous ne sommes pas responsables de leur utilisation et de leur réaction. Il existe sur le marché une grande variété de nouveaux produits constitués de matières très différentes et nous conseillons à l'utilisateur de tester nos produits au préalable pour s'assurer qu'ils conviennent à l'usage souhaité.